baratz | ODA

Matrices, moldes y utillajes

/

Camarero de la Torre, Julián

Dossat 2000,
2003

Monografía

No son pocos los cambios realizados en el conformado de los materiales utilizados para la obtención de productos necesarios en la vida cotidiana. El progreso científico y tecnológico ha propiciado una mejora de las técnicas empleados en el conformado de los materiales, en especial en la deformación y corte de la chapa y en el moldeo de los plásticos. El espectacular desarrollo tecnológico de los últimos años ha facilitado su aplicación a múltiples procesos industriales. Una mirada a nuestro alrededor, nos permite observar la cantidad de elementos utilizados en la vida diaria que han sido obtenidos por moldeo o por deformación y corte. Se ha dividido el contenido del libro en cinco partes; en la primera se tratan los materiales y el moldeo, para pasar a tratar en la segunda parte la deformación y corte de la chapa; en la tercera se aborda el estudio de los utillajes, para seguir con el conformado de los plásticos, que ocupa el apartado cuarto; se finaliza con el apartado de los lubricantes. El moldeo está referido a materiales metálicos, mientras que el moldeo de los plásticos, es considerada por sí misma una tecnología propia, que, además, se halla en constante evolución. El trabajo de la chapa, bien sea por deformación o bien por corte, se trata en los apartados de corte y punzonado, de doblado y curvado y de embutición. El forjado, el laminado, el trefilado y el extrusionado, que constituyen otras formas de conformado basadas en la plasticidad de los materiales, se tratan a continuación. Se ha considerado importante incluir en este trabajo el diseño de útiles tales como los elementos imprescindibles en cualquier proceso de conformado, ya sea para la sujeción del material o para el guiado de la herramienta; el tercer apartado recoge estos temas. Respecto al conformado de los plásticos, que se trata en el apartado cuarto, se relacionan los materiales plásticos, se expone la realización del conformado y se añaden los componentes normalizados en la fabricación de moldes. La quinta y última parte trata sobre diferentes aspectos relacionados con los lubricantes, que en cierta medida complementa los temas anteriores

https://rebiunoda.pro.baratznet.cloud:28443/OpacDiscovery/public/catalog/detail/b2FpOmNlbGVicmF0aW9uOmVzLmJhcmF0ei5yZW4vMTY4NjkzNjQ

Título: Matrices, moldes y utillajes Julián Camarero de la Torre, Arturo Martínez Peña

Editorial: [S.l.] Dossat 2000 2003

Descripción física: 479 p. il. 24 cm

Nota general: ÍNDICE: Presentación. 1 parte. Materiales y moldeo. 1. Confirmación de materiales. 2. Materiales férreos. 3. Clasificación de los aceros y las fundiciones según normas europeas (EN). 4. Materiales no férreos. 5. Moldeo

ISBN: 84-89656-57-6

Materia: Plásticos- Moldes Piezas moldeadas (Fundición) Chapa metálica- Conformación

Autores: Martínez Peña, Arturo

Baratz Innovación Documental

- Gran Vía, 59 28013 Madrid
- (+34) 91 456 03 60
- informa@baratz.es