



Programación de la producción en talleres de flujo híbridos con tiempos de cambio de partida dependientes de la secuencia [modelos, métodos y algoritmos de resolución : aplicación a empresas del sector cerámico /

Andrés Romano, Carlos

Editorial UPV,
D.L. 2002

Recurso Electrónico

En la tesis se realiza un análisis y modelización del problema de programación de la producción en el contexto de la industria cerámica, proponiendo diferentes metodologías y algoritmos para resolverlo de manera satisfactoria. A partir del caso real industrial se propone un modelo de programación lineal mixta. Este modelo se revela difícil de resolver por lo que se plantean diferentes estrategias de resolución: - desarrollos a partir de simplificaciones del modelo; - algoritmos heurísticos con y sin agrupación; - algoritmos metaheurísticos (grasp, sa, ts,¿). De todo ello se realiza el correspondiente análisis experimental para definir las mejores herramientas de resolución del problema y los factores que influyen en su rendimiento

<https://rebiunoda.pro.baratznet.cloud:38443/OpacDiscovery/public/catalog/detail/b2FpOmNlbgVlcmF0aW9uOmVzLmJhcmF0ei5yZW4vMTkwNjAxNDY>

Título: Programación de la producción en talleres de flujo híbridos con tiempos de cambio de partida dependientes de la secuencia [Recurso electrónico-CD-ROM] :] modelos, métodos y algoritmos de resolución : aplicación a empresas del sector cerámico Carlos Andrés Romano

Editorial: Valencia Editorial UPV D.L. 2002

Descripción física: 1 disco (CD-Rom) 12 cm

Mención de serie: Tesis doctoral / Universidad Politécnica de Valencia

Nota general: Ref.: 2002.5077

Tesis: Tesis Univ. Politécnica de Valencia

ISBN: 8469953117

Materia: Industria cerámica- Producción- Tesis doctorales Industria Tesis doctorales

Baratz Innovación Documental

- Gran Vía, 59 28013 Madrid
- (+34) 91 456 03 60
- informa@baratz.es