

Nueva visión de los
"Alumbrados" de 1525 :
conferencia pronunciada en la
Fundación Universitaria
Española el día 29 de
noviembre de 1972 /

Andrés Martín, Melquíades ( 1916-2014)

Fundación Universitaria Española, 1973

Monografía

**Título:** Nueva visión de los "Alumbrados" de 1525 conferencia pronunciada en la Fundación Universitaria Española el día 29 de noviembre de 1972 Melquiades Andrés Martín

Editorial: Madrid Fundación Universitaria Española 1973

Descripción física: 38 p.

Mención de serie: Publicaciones de la Fundación Universitaria Española. Conferencias 8

Documento fuente: La paz de Westfalia y sus derivaciones : conferencias desarrolladas en la Fundación

Universitaria Española, los días 11, 13 y 15 de diciembre de 1972

Materia: Alumbrados Inquisición- España- Historia

Materia Geográfica: España- Historia religiosa- Siglo 160

## **Baratz Innovación Documental**

- Gran Vía, 59 28013 Madrid
- (+34) 91 456 03 60
- informa@baratz.es