



## Health economics in development [

Musgrove, Philip,  
ed.lit

World Bank,  
2003

Monografía

<https://rebiunoda.pro.baratznet.cloud:28443/OpacDiscovery/public/catalog/detail/b2FpOmNlbGVicmF0aW9uOmVzLmJhcmF0ei5yZW4vMjg3NTgwNw>

---

**Título:** Health economics in development Recurso electrónico] edited by Philip Musgrove

**Editorial:** Washington, DC World Bank 2003

**Descripción física:** 455 p

**Mención de serie:** Health, nutrition, and population series

**Bibliografía:** Includes bibliographical references and index

**ISBN:** 0821355708

**Materia:** Salud pública- Países en desarrollo Economía de la salud- Países en desarrollo

**Autores:** Musgrove, Philip, ed.lit

---

### Baratz Innovación Documental

- Gran Vía, 59 28013 Madrid
- (+34) 91 456 03 60
- [informa@baratz.es](mailto:informa@baratz.es)