



Elementos para el análisis y diseño de reactores químicos /

Gómez García, Miguel Ángel (1972-),
autor

Libros electrónicos

Monografía

Las tecnologías químicas han constituido uno de los soportes fundamentales para satisfacer algunas de las necesidades de la sociedad. Los reactores químicos industriales se usan para la fabricación de productos químicos básicos, especializados, combustibles, materiales, fertilizantes, alimentos, medicamentos y cosméticos, entre otros, así como para el control de contaminantes atmosféricos y el tratamiento de aguas. También constituyen herramientas básicas para la investigación en el laboratorio de nuevos procesos químicos y nuevos materiales y productos. Estas unidades de proceso han experimentado un interesante desarrollo tecnológico y hoy por hoy, la ingeniería química dispone de un complejo y especializado conjunto de herramientas para su análisis, diseño, operación y control. Los ingenieros químicos son los únicos profesionales con la formación para el manejo de esas herramientas

<https://rebiunoda.pro.baratznet.cloud:38443/OpacDiscovery/public/catalog/detail/b2FpOmNlbGVicmF0aW9uOmVzLmJhcmF0ei5yZW4vMjg5MDU0ODU>

Título: Elementos para el análisis y diseño de reactores químicos Miguel Ángel Gómez García , Javier Fontalvo Alzate, Wilmar Osorio Viana, autores

Editorial: Manizales Universidad Nacional de Colombia. Facultad de Ingeniería y Arquitectura 2012

Descripción física: 1 recurso en línea (xi, 333 páginas) ilustraciones, diagramas

Mención de serie: Libro de texto

Nota general: Trabajo docente U.N.

Bibliografía: Bibliografía al final de cada capítulo

Contenido: 1. Calor de reacción y factibilidad - 2. Cómo aprovechar mejor los balances molares de un sistema reaccionante? - 3. Algoritmos para el cálculo de composiciones de equilibrio para sistemas con múltiples reacciones - 4. Cinética para el diseño de reactores químicos - 5. Baterías de reactores de mezcla completa en serie - 6. Elementos para el análisis de sistemas con reacciones múltiples - 7. Diagramas triangulares para la selección de esquemas de reacción óptimos - 8. Estrategia de las regiones alcanzables para la síntesis y optimización de sistemas de reactores - 9. Derivación de los perfiles velocidad-temperatura-conversión y de progresión óptima de temperatura para reacciones reversibles - 10. Dinámica y multiplicidad de estados estacionarios en reactores de

mezcla completa - 11. Pérdida de carga en reactores de flujo pistón - 12. Reactores con recirculación: "El tubo que se volvió tanque" - 13. Optimización económica para la definición de las condiciones de operación de reactores químicos - 14. Predicción, prevención y evaluación de riesgos con reacciones químicas

ISBN: 9789587617900 e-book) 9789587610345

Materia: Chemical reactors- Design and construction Chemical reactions Thermodynamics Bioreactors Chemistry, Technical- Equipment and supplies Reactores químicos- Diseño y construcción Reacciones químicas Propiedades termodinámicas- Aparatos e instrumentos Modelos matemáticos Bioreactores Ingeniería química- Equipo y accesorios- Tablas, cálculo, etc

Autores: Fontalvo Alzate, Javier (1971-), coautor Osorio Viana, Wilmar, coautor

Punto acceso adicional serie-Título: Libro de texto

Baratz Innovación Documental

- Gran Vía, 59 28013 Madrid
- (+34) 91 456 03 60
- informa@baratz.es