



Nueva vision de los "alumbrados" de 1525 : conferencia pronunciada en la Fundación Universitaria Española... /

Andrés, Melquíades

Fundación Universitaria Española,
1973

Monografía

<https://rebiunoda.pro.baratznet.cloud:38443/OpacDiscovery/public/catalog/detail/b2FpOmNlbGVicmF0aW9uOmVzLmJhcmF0ei5yZW4vMzQ0NjgzOQ>

Título: Nueva vision de los "alumbrados" de 1525 conferencia pronunciada en la Fundación Universitaria Española... Melquíades Andrés Martín

Editorial: Madrid Fundación Universitaria Española 1973

Descripción física: 38 p. 21 cm

Mención de serie: Publicaciones de la Fundación Universitaria Española. Conferencias 8

Copyright/Depósito Legal: M3516-1973

Materia: Alumbrados- España- 1525

Materia Geográfica: España- Historia eclesiástica- s.16

Baratz Innovación Documental

- Gran Vía, 59 28013 Madrid
- (+34) 91 456 03 60
- informa@baratz.es